|  |
| --- |
| форма 2 ВСН 478-86 |
|  |  |  |   |
| *(место строительства предприятия)*  |  |  | *(наименование генподрядной организации)* |
|  |  |  |   |
| *(наименование предприятия заказчика)* |  |  | *(наименование монтажной организации)* |
|  |
|  |
| *(наименование сооружаемого объекта)* |
|  | " |   | " |   |  |   | г. |
| *(наименование технологического узла)* |  |
|  |
| **Актиспытания сосудов и аппаратов** |
|
|  |
|  Настоящий акт составлен в том, что произведен наружный осмотр (внутренний в доступных местах), после чего проведено гидравлическое, пневматическое испытание пробным |
| *(ненужное зачеркнуть)* |
| давлением: |
|  | корпуса |  | МПа (кгс/см2); |
|  | трубной части |  | МПа (кгс/см2); |
|  | рубашки |  | МПа (кгс/см2); |
|  |
|  |
|  *(наименование сосуда, аппарата, номер по рабочей документации, краткая техническая характеристика)* |
|  |
|  Во время испытания оборудование находилось в течение |  | мин под пробным  |
| давлением (или под наливом воды), после чего давление постепенно было снижено до  |
| рабочего, которое поддерживалось в течение  |  | мин. |
|  При осмотре оборудования установлено, что  |
|  |
|  |
|  |
| Заключение |
|  |
|  Оборудование выдержало гидравлическое, пневматическое (ненужное зачеркнуть) испытание пробным давлением и годно к работе при рабочем давлении: |
|  | корпуса |  | МПа (кгс/см2); |
|  | трубной части |  | МПа (кгс/см2); |
|  | рубашки |  | МПа (кгс/см2); |
|  |
|  |
| Представитель заказчика |
|  |
| *(должность, фамилия, инициалы, подпись)* |
| Представитель генподрядной организации |
|  |
| *(должность, фамилия, инициалы, подпись)* |
| Представитель проектной документации |
|  |
| *(должность, фамилия, инициалы, подпись)* |
| Представитель монтажной организации |
|  |
| *(должность, фамилия, инициалы, подпись)* |
| Представители иных лиц: |
|  |
| *(должность, фамилия, инициалы, подпись)* |