\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ПРИКАЗ

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | № \_\_\_ |

О назначении лица, ответственного за безопасную эксплуатацию технологического трубопровода

В соответствии с требованиями Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», утвержденных приказом Ростехнадзора от 21.12.2021 № 444, в целях организации безопасной эксплуатации технологических трубопроводов на опасных производственных объектах в \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ответственным за безопасную эксплуатацию технологических трубопроводов опасного производственного объекта «\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_» (рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_ класс опасности):

* трубопровод \_\_\_;
* трубопровод \_\_\_;
* трубопровод \_\_\_.

2. На время отсутствия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ответственным за безопасную эксплуатацию вышеуказанных технологических трубопроводов назначается \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3. Ответственному за безопасную эксплуатацию технологических трубопроводов:

* организовать эксплуатацию технологических трубопроводов в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности;
* вести техническую документацию технологических трубопроводов;
* организовать ежесменный осмотр трубопроводов с записью в журнале ежесменного осмотра трубопроводов;
* организовывать в установленные сроки техническое освидетельствование, техническое диагностирование и обследование трубопроводов во взаимодействии со службой производственного контроля.

4. Руководителю службы производственного контроля \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_:

* организовать в установленном порядке обучение и аттестацию по промышленной безопасности работников, указанных в пунктах 1 и 2 настоящего приказа;
* проверять соблюдение требований промышленной безопасности к эксплуатации технологических трубопроводов при проведении внутренних проверок в рамках производственного контроля;
* во взаимодействии с ответственным за безопасную эксплуатацию технологических трубопроводов организовывать в установленные сроки техническое освидетельствование, техническое диагностирование и обследование трубопроводов во взаимодействии со службой производственного контроля.

5. Контроль исполнения приказа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

|  |  |
| --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |