



ООО «ФИРМА ТРИАДА»  
ИНН 7701010056  
КПП 772401001  
+7 (495) 324-10-10  
info@triadacompany.ru

## Паспорт трубопровода

(рег. № \_\_\_\_\_)

Наименование предприятия	
Цех или установка	
Наименование трубопровода	
Назначение трубопровода	
Наименование рабочей среды	
Рабочее давление, МПа	

*Примечание: при восстановлении утраченного или отсутствующего паспорта трубопровода, находящегося в эксплуатации, на титульном листе паспорта делается запись: "ДУБЛИКАТ. Паспорт составлен на основании технической документации изготовителя и результатов экспертного обследования" за подписью руководителя организации (эксперта), разработавшей паспорт".*

## 1. СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА

Наименование раздела (таблицы) и приложения	Число страниц
Техническая характеристика и параметры	
Сведения об участках трубопровода	
Данные о монтаже	
Данные о материалах	
Сведения о трубах, отводах и листовом металле	
Сведения о фланцах и крепежных изделиях	
Сведения об арматуре и фасонных частях (литых и кованных)	
Сведения о неразрушающем контроле сварных соединений	
Результаты испытаний	
Заключение	
Ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию трубопровода	
Сведения о ремонте и переустройстве трубопровода	
Записи результатов ревизии (освидетельствования) трубопровода	
Формуляр измерения деталей трубопровода	
Регистрация трубопровода	
Приложения	

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И ПАРАМЕТРЫ

Наименование предприятия		
Цех или установка		
Наименование трубопровода		
Назначение трубопровода		
Наименование рабочей среды		
Характеристика рабочей среды	Класс опасности	
	Взрывопожароопасность	
Рабочее давление, МПа		
Расчетное давление, МПа		
Расчетная температура стенки, °С		
Категория трубопровода		
Пробное давление испытания, МПа	гидравлического	
	пневматического (под АЭ-контролем)	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		
Расчетный срок службы трубопровода, лет (часов, циклов нагружения)		



**4. ДАННЫЕ О МОНТАЖЕ**  
(заполняется для вновь вводимых трубопроводов)

Наименование проектной организации	
Номера узловых чертежей	
Наименование монтажной организации	
Дата монтажа	
Род сварки, применявшийся при монтаже трубопровода	
Данные о присадочном материале (тип, марка, ГОСТ или ТУ)	

Сварка трубопровода произведена в соответствии с требованиями \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_











**6. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**  
(заносятся последние результаты при заполнении паспорта)

Вид и условия испытания		
Испытание на прочность (гидравлическое, пневматическое под АЭ- контролем)	Пробное давление, МПа	
	Испытательная среда	
	Результаты испытаний	
Испытание на плотность	Давление испытаний, МПа	
	Продолжительность выдержки, ч (мин)	
	Результаты испытаний	
Дополнительные испытания на герметичность*	Давление испытаний, МПа	
	Испытательная среда	
	Продолжительность выдержки, ч	
	Падение давления за время испытания, % в час	

\*Примечание: проводятся для трубопроводов с группой сред А, Б(а), Б(б), а также вакуумных трубопроводов.

## 7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Трубопровод изготовлен и смонтирован в полном соответствии с действующими нормами и признан годным к работе \_\_\_\_\_

---

---

---

Владелец трубопровода

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы)

Представитель монтажной организации

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы)

Руководитель экспертной организации  
(эксперт)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (фамилия, инициалы)

*Примечание:*

*1. Подпись представителя монтажной организации обязательна только для вновь вводимых трубопроводов.*

*2. Подпись руководителя экспертной организации (эксперта) обязательна только при восстановлении утраченного или отсутствующего паспорта трубопровода, находящегося в эксплуатации.*











## 12. РЕГИСТРАЦИЯ ТРУБОПРОВОДА

Трубопровод зарегистрирован № \_\_\_\_\_

в \_\_\_\_\_

(регистрирующий орган)

В паспорте пронумеровано \_\_\_\_\_ страниц и прошнуровано всего \_\_\_\_\_ листов, а в том числе чертежей на \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (должность регистрирующего лица)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (Фамилия, инициалы)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

М.П.

## 13.ПРИЛОЖЕНИЯ

К настоящему паспорту прилагаются:

1. Схема (чертеж) трубопровода с указанием размеров участков, номинального диаметра, исходной и отбраковочной толщины элементов трубопровода, мест установки опор, арматуры, фланцев, заглушек и других деталей, мест спускных, продувочных и дренажных устройств, сварных стыков, контрольных засверловок (если они имеются) и их нумерации.
2. Расчет на прочность.
3. Регламент проведения в зимнее время пуска (остановки) трубопровода (для трубопроводов, расположенных на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении).
4. Акты ревизии и отбраковки элементов трубопровода.
5. Удостоверение о качестве ремонтов трубопроводов.
6. Журнал сварочных работ на ремонт трубопровода.
7. Документация по контролю металла трубопроводов, работающих в водородсодержащих средах.

За любой консалтинговой помощью по промышленной безопасности обращайтесь в <https://triadacompany.ru/>

